

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, UNF: 7/8-14****Beställningsdata**

Ordernummer	139727 7/8-14
GTIN	4062406058111
Artikelklass	11D

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilmörvringningar.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**

**Användningsdata:**

För **UNF enhetsfingänga** ASME-B1.1.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA

Beställ form **HB**: med **nr 139727 + 129100 HB**

Beställ form **HE**: med **nr 139727 + 129100 HE**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	110 mm
Tandantal Z	6
Skaftlängd L <sub>s</sub>	48 mm
Gäng-Ø	22,23 mm
Gängtyp	UNF
Gängtyp	UNF-LH

Varvper tum	14
Gängstigning	1,814 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Antal spånspår	6
Skärlängd $L_c$	46,17 mm
Matning $f_z$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
gänga	7/8-14 UNF
Nominell $\varnothing D_c$	15,95 mm
Serie	Master TM
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Skärriktning	Höger
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid genomgående hål
Skärdelning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	lämplig	180 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	140 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	mindre lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE