

**Garant****Spiralborr HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114620 9,5
GTIN	4045197023872
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Dimensioner liknande DIN 338.

Skaft enligt DIN 1835A.

**Höghärdigt-HPC-spiralborr** för höglegerade och höghållfasta material. Extra stabil tack vare **förstärkt kärna och parabolisk spånspårsprofil**. Spetsform med spånvinkelkorrigering. Precist radialkast för exakta hål.

Med urspetsning form S

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	81 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	131 mm
Norm	DIN 338
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	66,8 mm
Spetsvinkel	130 grad

Skaft	DIN 1835 A med h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E PM
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	80 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	70 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	60 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	50 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	60 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		