

**VNMG 160404, Sort: CA025P****Beställningsdata**

Ordernummer	251752 CA025P
GTIN	4960664857715
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

Sort	CA025P
Skärmaterial	VHM
Skärförhållande	snitt intermittent
Skärhastighet $v_c$ primär användning	105 - 435 m/min
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Matning $f$	0,13 - 0,4 mm/v
Hörnradie	0,4 mm
spån-brytare	PQ
Primäranvändning	P
Skärdjup $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Beläggning	CVD
ISO-kod vändskär	VNMG 160404

Antal byten/skär

4

Produktslag

Vändskär för svarvning