

**WN.G 080408, Sort: CA025P**

## Beställningsdata

Ordernummer	252114 CA025P
GTIN	4960664865918
Artikelklass	25E

## Teknisk beskrivning

Tilldelning huggning/skrubb	Grov-bearbetning
Skärförhållande	snitt intermittent
Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup $a_p$	1 - 3,8 mm
Skärhastighet $v_c$ primär användning	70 - 420 m/min
Matning $f$	0,15 - 0,6 mm/v
spån-brytare	PS
Sort	CA025P
Primäranvändning	P
Skärmaterial	VHM
Beläggning	CVD
ISO-kod vändskär	WNMG 080408

Antal byten/skär	6
Tolerans	M
Produktslag	Vändskär för svarvning