

**TNMG 160408, Sort: PR005S****Beställningsdata**

Ordernummer	251583 PR005S
GTIN	4960664836758
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärhastighet v_c primär användning	30 - 90 m/min
Skärdjup a_p	0,5 - 3,5 mm
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
Matning f	0,05 - 0,15 mm/v
Hörnradie	0,8 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	MU
Sort	PR005S
Primäranvändning	S
Beläggning	Megacoat Hard
ISO-kod vändskär	TNMG 160408

Antal byten/skär

6

Produktslag

Vändskär för svarvning