

**TNMG 160408, Sort: PR015S****Beställningsdata**

Ordernummer	251583 PR015S
GTIN	4960664837519
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	VHM
Sort	PR015S
Skärdjup a_p	0,5 - 3,5 mm
Hörnradie	0,8 mm
Skärhastighet v_c primär användning	25 - 70 m/min
Matning f	0,05 - 0,18 mm/v
Skärförhållande	snitt intermittent
Primäranvändning	S
Tilldelning huggning/skrubb	Grov-bearbetning
spån-brytare	MU
Beläggning	Megacoat Hard
ISO-kod vändskär	TNMG 160408

Antal byten/skär	6
Produktslag	Vändskär för svarvning