

**VNMG 160408, Sort: PR015S****Beställningsdata**

Ordernummer	251754 PR015S
GTIN	4960664837533
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

Matning f	0,05 - 0,18 mm/v
Skärförhållande	snitt intermittent
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Primäranvändning	S
Skärhastighet $v_c$ primär användning	25 - 70 m/min
spån-brytare	MQ
Hörnradie	0,8 mm
Sort	PR015S
Skärmaterial	VHM
Skärdjup $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Beläggning	Megacoat Hard
ISO-kod vändskär	VNMG 160408

Antal byten/skär

4

Produktslag

Vändskär för svarvning