

**VNMG 160404, Sort: PR015S****Beställningsdata**

Ordernummer	251752 PR015S
GTIN	4960664837526
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

Skärmaterial	VHM
Matning f	0,05 - 0,18 mm/v
Skärhastighet $v_c$ primär användning	25 - 70 m/min
Hörnradie	0,4 mm
Skärdjup $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Sort	PR015S
Skärförhållande	snitt intermittent
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
spån-brytare	MQ
Primäranvändning	S
Beläggning	Megacoat Hard
ISO-kod vändskär	VNMG 160404

Antal byten/skär

4

Produktlag

Vändskär för svarvning