

**VNMG 160408, Sort: PR015S****Beställningsdata**

Ordernummer	251824 PR015S
GTIN	4960664837588
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

spån-brytare	MU
Skärförhållande	snitt intermittent
Hörnradie	0,8 mm
Skärhastighet $v_c$ primär användning	25 - 70 m/min
Matning $f$	0,05 - 0,18 mm/v
Skärdjup $a_p$	0,5 - 4 mm
Skärmaterial	VHM
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Sort	PR015S
Primäranvändning	S
Beläggning	Megacoat Hard
ISO-kod vändskär	VNMG 160408

Antal byten/skär

4

Produktslag

Vändskär för svarvning