

**VNMG 160404, Sort: PR005S****Beställningsdata**

Ordernummer	251822 PR005S
GTIN	4960664836819
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Sort	PR005S
Hörnradie	0,4 mm
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Matning f	0,05 - 0,15 mm/v
Skärhastighet v_c primär användning	30 - 90 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	MU
Primäranvändning	S
Skärdjup a_p	0,5 - 4 mm
Skärmaterial	VHM
Beläggning	Megacoat Hard
ISO-kod vändskär	VNMG 160404

Antal byten/skär

4

Produktslag

Vändskär för svarvning