

**CCGT 030102, Sort: PR1535**

## Beställningsdata

Ordernummer	260041 PR1535
GTIN	4960664871551
Artikelklass	25E

## Teknisk beskrivning

Sort	PR1535
Sekundär användning	S
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ sekundär användning	40 - 60 m/min
Hörnradie	0,2 mm
Skärdjup $a_p$	0,03 - 0,2 mm
Skärhastighet $v_c$ primär användning	70 - 160 m/min
Primäranvändning	M
Matning $f$	0,02 - 0,1 mm/v
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	VHM
spån-brytare	MFP-PF

Beläggning	Megacoat Nano
ISO-kod vändskär	CCGT 030102
Antal byten/skär	2
Produktslag	Vändskär för svarvning