

**Nithålsbrottsch, obelagd, Nominell Ø DC k11: 8,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	162800 8,4
GTIN	4062406064372
Artikelklass	120

**Beskrivning****Utförande:**

Koniskt stigande skärfas på en längd av ca 3 × nominell Ø. Mycket stabil genom den starka kärnan och den välvda skärryggen. Tunna spån tack vare spiralspårerna och det efter storleken varierande antalet skär.

4 skär på strl 10 – 28 mm.

5 skär på strl 32 mm.

**Användningsdata:**

Används särskilt vid montering av komponenter med förskjutet liggande hål som måste upprymmas eller när nithål måste förstöras. Vid tryckkärlstillverkning används nithålsbrottschar i tryckluftsdrivna handbormaskiner.

**OBS!:**

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $L_c$	85 mm
Matning $f$ i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
morsekona MK storlek	1
Antal skär $Z$	3
Nominell Ø $D_c$	8,4 mm
Utkragningslängd $L_1$	95,5 mm
Ø vid skärfas	5,9 mm
totallängd $L$	161 mm

Tolerans nom.-Ø	k11
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 311
Spiralvinkel	25 grad
Invändig	nej
Skaft	Morsekona
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	7 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		