

Garant**Konisk precisionsförsänkare med 3 spännytor 90°, TiAlN, Utvändig Ø: 10,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150376 10,4
GTIN	4062406066000
Artikelklass	11M

Beskrivning**Utförande:**

Alla försänkare har 3 skäreppor, radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN 335-C.

Med långt cylindriskt skaft.

Specialgeometri med extrem differentialdelning och **avstämde skäreppor**.

Nyutvecklad, speciell TiAlN-beläggning för långa utslitningstider.

Skaft **dessutom med 3 spännytor** för användning i 3-backchuck.

Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för vibrationsfri framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar**.

Teknisk beskrivning

förborrningshål-Ø	2,5 mm
Matning f i stål < 500 N/mm ²	0,13 mm/v
Skafttolerans	h9
minsta försänkar-Ø för hål från	2,5 mm
totallängd L	107 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Antal skär Z	3
Utvändig Ø	10,4 mm
för sänkskruvar DIN 7991	M5

Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	Verkstadsnorm
Skaft	Skaft med tre spännytor med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

torrt

mindre lämplig