

**Garant****Konisk precisionsförsänkare med 3 spännytor 90°, TiAlN, Utvändig Ø: 16,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150376 16,5
GTIN	4062406066024
Artikelklass	11M

**Beskrivning****Utförande:**

**Alla försänkare har 3 skäreppor**, radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN 335-C.

**Med långt cylindriskt skaft.**

Specialgeometri med extrem differentialdelning och **avstämde skäreppor**.

Nyutvecklad, speciell TiAlN-beläggning för långa utslitningstider.

Skaft **dessutom med 3 spännytor** för användning i 3-backchuck.

**Användningsdata:**

Konisk precisionsförsänkare för vibrationsfri framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
förborrningshål-Ø	3,2 mm
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/v
Skafttolerans	h9
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	111 mm
för sänkskruvar DIN 7991	M8
minsta försänkar-Ø för hål från	3,2 mm

Utvändig Ø	16,5 mm
Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	Verkstadsnorm
Skaft	Skaft med tre spännytor med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig