

Garant**Konisk precisionsförsänkare med 3 spännytor 90°, TiAlN, Utvändig Ø: 12,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150376 12,4
GTIN	4062406066017
Artikelklass	11M

Beskrivning**Utförande:**

Alla försänkare har 3 skäreggar, radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN 335-C.

Med långt cylindriskt skaft.

Specialgeometri med extrem differentialdelning och **avstämda skäreggar**.

Nyutvecklad, speciell TiAlN-beläggning för långa utslitningstider.

Skaft **dessutom med 3 spännytor** för användning i 3-backchuck.

Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för vibrationsfri framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar**.

Teknisk beskrivning

förborrningshål-Ø	2,8 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
Skafttolerans	h9
totallängd L	108 mm
för sänkskruvar DIN 7991	M6
Matning f i stål < 500 N/mm ²	0,13 mm/v
minsta försänkar-Ø för hål från	2,8 mm
Antal skär Z	3
Utvändig Ø	12,4 mm

Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	Verkstadsnorm
Skaft	Skaft med tre spännytor med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

torrt

mindre lämplig