

Garant**NC-centrerborr HSS-E 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	112100 4
GTIN	4045197363053
Artikelklass	11A

Beskrivning**Utförande:**

Exakt koncentrisk spets slipning med smal tväregg – därigenom lätt att borra och hög formnoggrannhet i centreringsborrningen. Mycket stabilt genom korta spår.

Exakt centrisk spets slipning med smal tväregg – ger lätt borrstart och hög formnoggrannhet hos centreringshålet. Mycket stabilt tack vare korta spånspår.

OBS!:

Använd varvtal för den faktiska borr-Ø
(inte generellt för borrens utvändiga-Ø).

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm/v
Spännspårlängd L _c	12 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D _c	4 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
totallängd L	100 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N

Tolerans nom.-Ø	h6
Spetsvinkel	90 grad
Antal skär Z	2
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Förborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	87 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	6 m/min	S
GG(G)	lämplig	31 m/min	K
CuZn	lämplig	100 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		