

**Garant****VHM-brotschhuvud HPC H7 rostfritt stål bottenhål, TiAlN, NominellØ D: 15mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239735 15
GTIN	4045197707321
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skäreppor och raka spår.

**Användningsdata:**

**För brotschning av bottenhål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Hållarstorlek: 10 mm

Skärlängd  $l_1$ : 12 mm

huvudets längd l: 22 mm

Antal skär Z: 6

Matning f i rostfritt stål <  $900 \text{ N/mm}^2$ : 0,25 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $l_1$	12 mm
Antal skär Z	6
NominellØ D	15 mm

Hållarstorlek	10 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
huvudets längd l	22 mm
nyckelvidd	8 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	för bottenhål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		