

**Garant****VHM-brotschhuvud HPC H7 rostfritt stål bottenhål, TiAlN, NominellØ D: 24mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239735 24
GTIN	4045197707666
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skäreppor och raka spår.

**Användningsdata:**

**För brotschning av bottenhål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Hållarstorlek: 16 mm

Skärlängd  $l_1$ : 14 mm

huvudets längd  $l$ : 26 mm

Antal skär Z: 8

Matning  $f$  i rostfritt stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,5 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	8
huvudets längd $l$	26 mm
NominellØ D	24 mm

Skärlängd l <sub>1</sub>	14 mm
Hållarstorlek	16 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm/v
nyckelvidd	13 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	för bottenhål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		