

Garant**Maskin-gängtapp ISO228 +0,05 mm, ånganlöpt, G: G3/8****Beställningsdata**

Ordernummer	137360 G3/8
GTIN	4045197705662
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning.

Toleransklass ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

Rekommendation:

Förborrnings- \varnothing ska till skillnad från DIN-uppgifterna (se tabellen) borras upp **0,05 mm** större.

Teknisk beskrivning

Varvper tum	19
Antal spånspår	3
Kärnhåls- \varnothing	15,25 mm
Gäng- \varnothing	16,66 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,337 mm
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant \square	9 mm

Gängdjup	49,98 mm
gänga	G3/8
Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		