

Garant**Maskin-gängtapp ISO228 +0,05 mm, ånganlöpt, G: G3/4****Beställningsdata**

Ordernummer	137360 G3/4
GTIN	4045197705686
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning.

Toleransklass ISO 228 + 0,05 mm. HSS

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

Rekommendation:

Förborrnings- \emptyset ska till skillnad från DIN-uppgifterna (se tabellen) borraras upp **0,05 mm** större.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,814 mm
Antal spånspår	4
Varvper tum	14
Antal skär Z	4
Gäng- \emptyset	26,44 mm
Kärnhåls- \emptyset	24,5 mm
Skärmaterial	HSS
Skaftdiameter D _s	20 mm
totallängd L	140 mm
Skaftfyrkant \square	16 mm

Gängdjup	79,32 mm
gänga	G3/4
Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		