

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, MF: 10X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	132870 10X1,25
GTIN	4045197704924
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrgängor med smörjspår.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Gängstigning	1,25 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	MF
gänga	M10×1,25

Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		