

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar Invändig, TiAlN, MF: 20X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132955 20X1,5
GTIN	4045197705112
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med spiralspets och skaft enligt DIN 1835-B. Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel. Speciell **TiAlN-beläggning** för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Med invändig kylmedelstillförsel för maximal livslängd.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 125 mm

Skaftdiameter D_s: 16 mm

Skaftfyrcant □: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 18,5 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	18,5 mm
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	20 mm

Antal skär Z	4
Skaftdiameter D _s	16 mm
totallängd L	125 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gängdjup	60 mm
Gängtyp	MF
gänga	M20×1,5
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp