

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar Invändig, TiAlN, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132955 10X1
GTIN	4045197705044
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med spiralspets och skaft enligt DIN 1835-B. Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel. Speciell **TiAlN-beläggning** för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Med invändig kylmedelstillförsel för maximal livslängd.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1 mm

totallängd L: 90 mm

Skaftdiameter D_s: 10 mm

Skaftfyrcant □: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 9 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	9 mm
Gäng-Ø	10 mm

Gängstigning	1 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	90 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	MF
gänga	M10×1
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp