

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, G: G1/2****Beställningsdata**

Ordernummer	139395 G1/2
GTIN	4045197705891
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**. Speciell **TiAlN-beläggning**, mycket lämplig för **aluminiumlegeringar**.

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	20,96 mm
Varvper tum	14
Antal spånspår	6
Antal skär Z	6
Gängstigning	1,814 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
Skaftfyrcant □	12 mm
totallängd L	125 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	20,05 mm
Gängdjup	62,88 mm
gänga	G1/2

Beläggning	TiAlN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	gul
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		