

**Garant****Maskingängtapp för synkronspindlar Invändig, TiAlN, MF: 12X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	132955 12X1,25
GTIN	4045197705075
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med spiralspets och skaft enligt DIN 1835-B.** Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel. Speciell **TiAlN-beläggning** för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Med invändig kylmedelstillförsel** för maximal livslängd.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar**.

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfyrkant □: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 10,8 mm

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	12 mm
Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	1,25 mm

Antal spånsår	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	MF
gänga	M12×1,25
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp