

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	139395 G1/8
GTIN	4045197705860
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). **Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**. Speciell **TiAlN-beläggning**, mycket lämplig för **aluminiumlegeringar**.

**Användningsdata:**

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	9,73 mm
Antal skär Z	6
Gängstigning	0,907 mm
Varvper tum	28
Antal spånspår	6
Skaftdiameter $D_s$	7 mm
Skaftfyrcant $\square$	5,5 mm
totallängd L	90 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,25 mm
Gängdjup	29,19 mm
gänga	G1/8

Beläggning	TiAlN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	gul
Produktslag	Rullgängtapp

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		