

Garant**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM, TiAlN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	134655 M4
GTIN	4045197705136
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med extra långt skaft.**Speciell **TiAlN-beläggning**, mycket lämplig för **aluminiumlegeringar**.**Alla storlekar: Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnande skaftdiameter)**, lämpar sig därigenom utmärkt för användning vid stora djup.**Fördel:**Mycket lämplig för **gängskärning på svåråtkomliga ställen**.**Användningsdata:**Lämplig för material med draghållfasthet **upp till max. 450 N/mm²**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd L: 112 mm

Skaftdiameter D_s: 2,8 mm

Skaftfyrcant □: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Gäng-Ø	4 mm
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Gängstigning	0,7 mm
Antal skär Z	3

Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D_s	2,8 mm
totallängd L	112 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	27 m/min	P

CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		