

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 122415 14,06-X |
| GTIN | 4062406077006 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122416**.

Form **HE**: beställ med **nr 122415 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Spånspårlängd L_c | 65 mm |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,31 mm/v |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Antal skär Z | 2 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| totallängd L | 115 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Ø-Område | 14,06 - 16,05 mm |
| Serie | Master Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4xD |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | P |
| GG | lämplig | 110 m/min | K |
| GGG | lämplig | 100 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

