

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 122425 18,06-X |
| GTIN         | 4062406077235  |
| Artikelklass | 11E            |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: ange med **nr 122426**.

Form **HE**: beställ med **nr 122425 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| totallängd L                             | 131 mm    |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,35 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø                          | h7        |
| Antal skär Z                             | 2         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spännspårlängd $L_c$ | 79 mm              |
| Norm                 | DIN 6537 K         |
| Skaftdiameter $D_s$  | 20 mm              |
| Ø-Område             | 18,06 - 20,05 mm   |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 220 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 200 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 180 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 170 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 75 m/min  | M       |
| GG                            | lämplig        | 160 m/min | K       |
| GGG                           | lämplig        | 130 m/min | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | lämplig        |           |         |

