

HOLEX**HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3,76-X****Beställningsdata**

Ordernummer	122310 3,76-X
GTIN	4062406075941
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122501.

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form HB: beställ med **nr 122315**.

Form HE: beställ med **nr 122320**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	24 mm
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	6 mm

Norm	DIN 6537 K
totallängd L	66 mm
Ø-Område	3,76 - 4,75 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		