

**HOLEX****HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 4,76-X****Beställningsdata**

Ordernummer	122310 4,76-X
GTIN	4062406075958
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskärenggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122501.**

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

**Form HB:** beställ med **nr 122315**.

**Form HE:** beställ med **nr 122320**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd $L_c$	28 mm
totallängd L	66 mm
Norm	DIN 6537 K

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Ø-Område	4,76 - 6,05 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		