

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø h10 DC: 10mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	201045 10
GTIN	4045197706423
Artikelklass	11X

## Beskrivning

### Utförande:

**Brett spår för obehindrad spånavgång.**

Speciell geometri **för aluminiumbearbetning.**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.**

### Användningsdata:

Särskilt för fräsning av **aluminium, håltagning och konturfräsning.**

## Teknisk beskrivning

Tandantal Z	1
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	75 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	25 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	26 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig