

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122345 4,76-X |
| GTIN         | 4062406076269 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|  |                |
|--|----------------|
| Skaftdiameter $D_s$                      | 6 mm           |
| Norm                                     | DIN 6537 K     |
| totallängd L                             | 66 mm          |
| Antal skär Z                             | 2              |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/v      |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 28 mm          |
| Tolerans nom.-Ø                          | h7             |
| Ø-Område                                 | 4,76 - 6,05 mm |
| Beläggning                               | TiN            |

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Skärmaterial  | VHM                |
| Utförande     | 4×D                |
| Spetsvinkel   | 140 grad           |
| Skaft         | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig      | ja, med 25 bar     |
| Semi Standard | ja                 |
| Färgring      | grön               |
| Produktslag   | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 240 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 65 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |
| Luft                          | mindre lämplig |                |         |