

**HOLEX****HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 6,06-X****Beställningsdata**

Ordernummer	122310 6,06-X
GTIN	4062406075965
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122501.**

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

**Form HB:** beställ med **nr 122315.**

**Form HE:** beställ med **nr 122320.** Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

Norm	DIN 6537 K
Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Antal skär $Z$	2

totallängd L	79 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	34 mm
Ø-Område	6,06 - 7 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		