

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122416 7,01-X |
| GTIN         | 4062406077068 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.  
**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|                                           |            |
|-------------------------------------------|------------|
| Antal skär Z                              | 2          |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/v  |
| Norm                                      | DIN 6537 K |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>              | 8 mm       |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7         |
| totallängd L                              | 79 mm      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spännspårlängd $L_c$ | 41 mm              |
| Ø-Område             | 7,01 - 8,05 mm     |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | nej                |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min  | P       |
| GG                            | lämplig        | 110 m/min | K       |
| GGG                           | lämplig        | 100 m/min | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |