

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 18,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122608 18,06-X
GTIN	4062406078300
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler.

Den nya generationens pilotborr med höga prestanda i HPC-området.

Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål. Hög rätlinjighet och **rundhet i pilothålet**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ett pilothål rekommenderas för djuphål från $16 \times D$ och krävs ovillkorligen för djuphål från $20 \times D$ till $30 \times D$. **Pilothålet ökar alltid processsäkerheten**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	101 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Matning f i kortspånande aluminium	0,55 mm/v
Norm	DIN 6537
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	20 mm
totallängd L	153 mm
Ø-Område	18,06 - 20,05 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Typ	W
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	360 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	350 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
GFK	lämplig	80 m/min	N
CFK	lämplig	80 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

