HOLEX

HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, ∅ DC h7 (mm resp. tum): 16,06-X

Beställningsdata

Ordernummer	122630 16,06-X
GTIN	4062406078416
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:
Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet.**
Raka huvudskäreggar med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån.**
OBS!:
Spånspårlängd $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.
Form **HB:** Beställs med **nr 122635**.
Form **HE:** Beställs med **nr 122640**.
NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!
Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122776. Leveranstid: 12 arbetsveckor
Minsta orderkvantitet: 3 st
Kundspecifik specialtillverkning:
Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med ±10% (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-∅	h7
Spännspårlängd L_c	93 mm
Skaftdiameter D_s	18 mm
Matning f i stål < 900 N/mm^2	0,28 mm/v
totallängd L	143 mm

Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537
Ø-Område	16,06 - 18,05 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	mindre lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	lämplig	30 m/min	S
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		