

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122500 7,01-X
GTIN	4062406077648
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – **därigenom skärande tväregg med** hög centreringsnoggrannhet. **Konvexa huvudskäreppar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122415; 122425; 122435 och 122361 samt 122371.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122445/122505**.

Form **HE**: beställ med **nr 122440/122500** och **129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

totallängd L	79 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D_s	8 mm
Norm	DIN 6537 K
Antal skär Z	2

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,2 mm/v
Spännspårlängd L _c	41 mm
Ø-Område	7,01 - 8,05 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

