

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 10,06-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 122606 10,06-X |
| GTIN | 4062406078171 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Spiralspår, med **6 styrningsfaser** och invändiga kylkanaler.

Den nya generationens pilotborr med höga prestanda i HPC-området.

Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål. Hög rätlinjighet och **rundhet i pilothålet**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vi rekommenderar pilothål vid djuphålsborring från och med $16 \times D$, och det är absolut nödvändigt vid djuphålsborringar från $20 \times D$ till $30 \times D$. **Pilothålet ökar processsäkerheten.**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122608**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122606 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Spännspårlängd L_c | 71 mm |
| totallängd L | 118 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,44 mm/v |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Antal skär Z | 2 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Norm | DIN 6537 |
| Ø-Område | 10,06 - 12,05 mm |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6×D |
| Typ | W |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 360 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 350 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 80 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| GFK | lämplig | 80 m/min | N |
| CFK | lämplig | 80 m/min | N |

| | |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |