

Garant**Diabolo HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122651 3,0-X |
| GTIN | 4062406078584 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialutspetsning – som ger skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

Speciell multi-nanolayerbeläggning för borring i härdade stål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122642 / 122652**.

Form **HE**: beställ med **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

Kyl ner endast med luft vid borring i härdat stål från 56 HRC! Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Spånspårlängd L_c | 28 mm |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/v |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Ø-Område | 3 - 3,75 mm |
| Serie | Diabolo |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6xD |
| Typ | H |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 28 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 16 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 14 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 10 m/min | H |
| GG(G) | lämplig | 70 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

| | |
|--------------|---------|
| vått minimal | lämplig |
| Luft | lämplig |