

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122500 16,06-X
GTIN	4062406077693
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – **därigenom skärande tväregg med** hög centrering noggrannhet. **Konvexa huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122415; 122425; 122435 och 122361 samt 122371.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122445/122505**.

Form **HE**: beställ med **nr 122440/122500** och **129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,35 mm/v
totallängd L	123 mm
Spånspårlängd L _c	73 mm

Skaftdiameter D _s	18 mm
Norm	DIN 6537 K
Ø-Område	16,06 - 18,05 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

