

## GARANT Diabolo HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm



### Beställningsdata

Ordernummer	122652 3,76-X
GTIN	4062406078683
Artikelklass	11E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borren hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borring i härdade stål.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Spånspårlängd $L_c$	36 mm
Norm	DIN 6537
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
totallängd L	74 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Ø-Område	3,76 - 4,75 mm
Serie	Diabolo

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	30 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Luft	lämplig