

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122808 8,06-X
GTIN	4062406079703
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**DLC-beläggning** sp<sup>2</sup> av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122809**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122808 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	95 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	142 mm
Matning f i kortspånande aluminium	0,45 mm/v
Ø-Område	8,06 - 10,05 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	325 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	360 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	315 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	135 m/min	N
PEEK	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	70 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	60 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	70 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	160 m/min	N
GFK	lämplig	70 m/min	N
CFK	lämplig	70 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

