

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 122760 12,06-X |
| GTIN | 4062406079611 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Konvexa huvudskäreppar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122765**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122760 + 129100HE**.

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122715; 122725 och 122651. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Spännspårlängd L_c | 77 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| totallängd L | 124 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/v |

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Norm | DIN 6537 |
| Skaftdiameter D _s | 14 mm |
| Ø-Område | 12,06 - 14,05 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 28 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 70 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

