

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. tum):
12,06-X****Beställningsdata**

Ordernummer	123008 12,06-X
GTIN	4062406079826
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 123010**.

Form **HE**: Beställs med **nr 123008 + 129100HE**.

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	178 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	m6
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Skaftdiameter D _s	14 mm

Spännspårlängd L_c	131 mm
Ø-Område	12,06 - 14,05 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		