

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	123025 14,06-X
GTIN	4062406079925
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånsår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

OBS!:

Spånsårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123026**.

Beställ form **HE**: med **nr 123025 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	203 mm

Spännspårlängd L_c	152 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
Ø-Område	14,06 - 16,05 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	195 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	135 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	65 m/min	M
GG	lämplig	120 m/min	K
GGG	lämplig	115 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

