

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 18,06-Xmm****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 122738 18,06-X |
| GTIN         | 4062406079529  |
| Artikelklass | 11E            |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ett pilothål rekommenderas för djuphål från 12×D och krävs ovillkorligen för djuphål från 20×D till 30×D.

**Pilothålet ökar alltid processsäkerheten.** Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med ±10% (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Spånspårlängd $L_c$                         | 101 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                         | 20 mm     |
| Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,37 mm/v |
| totallängd $L$                              | 153 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                             | h7        |
| Antal skär $Z$                              | 2         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Norm                 | DIN 6537           |
| Ø-Område             | 18,06 - 20,05 mm   |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 6×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 170 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 130 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 120 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig    | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| vått minimal                  | lämplig    |                |         |
| Luft                          | lämplig    |                |         |

