

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 122715 18,06-X |
| GTIN         | 4062406079246  |
| Artikelklass | 11E            |

**Beskrivning****Utförande:**

Utvecklad för **användning vid mycket höga skärhastigheter**. Lämpar sig extremt väl för **maskiner med låg effekt** och höga varvtal.

- **Minskar skärkrafterna markant tack vare en speciell skärgeometri.**
- **Beläggning för bästa slitagemotstånd även vid höga processtemperaturer.**
- **Polerade spånspår för bra spånavgång.**

Ett **smalt tvärsnitt** och den **speciella anordningen med 4 styrfaser** främjar en **hög positionerings- och rätlinjighet**. Optimerad mikrogeometri för ökad drifttid och kapacitet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122716**.

Beställ form **HE**: med **nr 122715 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Norm                | DIN 6537 |
| Spånspårlängd $L_c$ | 101 mm   |
| Tolerans nom.-Ø     | h7       |
| Antal skär Z        | 2        |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>              | 20 mm              |
| totallängd L                              | 153 mm             |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/v          |
| Ø-Område                                  | 18,06 - 20,05 mm   |
| Serie                                     | Master Steel       |
| Beläggning                                | TiAlN              |
| Skärmaterial                              | VHM                |
| Utförande                                 | 6×D                |
| Spetsvinkel                               | 135 grad           |
| Skaft                                     | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                  | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                      | HPC                |
| Semi Standard                             | ja                 |
| Färgring                                  | grön               |
| Produktslag                               | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 220 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 200 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 180 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 170 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 75 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 160 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |

