

**Garant****HM-HPC-borr typ FS cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122670 18,06-X
GTIN	4062406079055
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Extra stabil** tack vare större kärntjocklek, **specialprofil**. Utspetsning special.

**Hög rundhetsnoggrannhet** och **användningstid**.

**Hög borrhålskvalitet**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122675**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122670 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd $L_c$	101 mm
totallängd L	153 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v

Ø-Område	18,06 - 20,05 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	FS
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

