

Garant**HM-HPC-borr typ FS cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122670 3,0-X
GTIN	4062406078966
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Extra stabil tack vare större kärntjocklek, **specialprofil**. Utspetsning special.

Hög rundhetsnoggrannhet och **användningstid**.

Hög borrhålskvalitet.

OBS!:

Spänspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122675**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122670 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Spänspårlängd L_c	28 mm
totallängd L	66 mm
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D_s	6 mm
Norm	DIN 6537
Ø-Område	3 - 3,75 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	FS
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

